

EVOSET

...一切围绕获得最佳测量结果



PWB TOOL MASTER

超高的精度和使用效率 用于专业的刀具设定，测量，检查和刀具管理的解决方案。

TOOL MASTER

高质量预调和测量助您一臂之力

PWB TOOL MASTER 模块化系统为各种生产要求的对刀和测量提供专业的解决方案。

凭借简单、快速、安全、精确和方便等优秀的操作特性，您可以从 TOOL MASTER 获得的高精度结果中受益。

我们为您提供更高的质量、更高的安全性、更快的速度、更高的过程可靠性和更少的机器停机时间



- 4 TOOL MASTER
- 11 选项
- 13 软件
数据传输
- 14 服务与售后
- 15 EVOSET

TOOL MASTER

CNC | NC

全自动和半自动测量机型

使用 TOOL MASTER CNC /NC 刀具预调仪，只需按一下按钮即可实现刀具测量。这意味着测量结果精确可靠，测量过程快速高效。我们通过品牌组件和我们的 EyeRay® CNC 图像处理向您保证最高的工艺可靠性和质量。



特点

- CNC 控制X/ Z 轴和 C 轴
(仅适用于电动 C 轴)
- EVOSET 高精度主轴 (动力夹紧)
- 快速夹紧系统 PSE
- 手柄控制X/ Z/ C 轴和旋钮可带来更多操作便利
- EyeRay® CNC 图像处理
- 带远心镜头的数码相机
- 22 英寸一体机，带触摸屏
- 光栅尺的测量系统
- 自动校准
- 无极电动微调
- 透射光和反射光下的刀具检测
- 带有刀具适配器托盘的工作台
- 热敏打印机，包括 1 卷标签纸
- 紧急停止
- 适配器管理和刀具管理
- EyeRay® 界面
- 在线支持界面
- 操作权限管理
- 易操作且独有的EyeRay® 测量风格
- 带 EU/CH 适配器的电源插板
- Windows 10 操作系统
- 电压 230 伏

可选项

- 使用后处理、RFID 数据载体 (Balluff)、二维码、特殊客户解决方案进行数据传输

测量范围

X400 Z365	X600 Z365
X400 Z565	X600 Z565
X400 Z665	X600 Z665

根据要求：测量范围高达 Z=760 mm



PSE夹紧主轴

- 带拉紧功能的 PSE 快速夹紧系统：HSK=3kN / SK=1.2kN
- 最多 5 秒内快速更换适配器
- 最高的同心度和测量重复性 - 优于 2 μ m
- 集成校准边缘，用于准确快速地确定主轴零点
- 电动主轴制动器，可将主轴固定在所需的 360°任意位置

TOOL MASTER QUADRA

TOOL MASTER Quadra 保证满足所有刀具准备生产要求：快速、简单和高精度的对刀和测量。

专业而完整的解决方案，以提高质量，优化生产流程和使用灵活性。

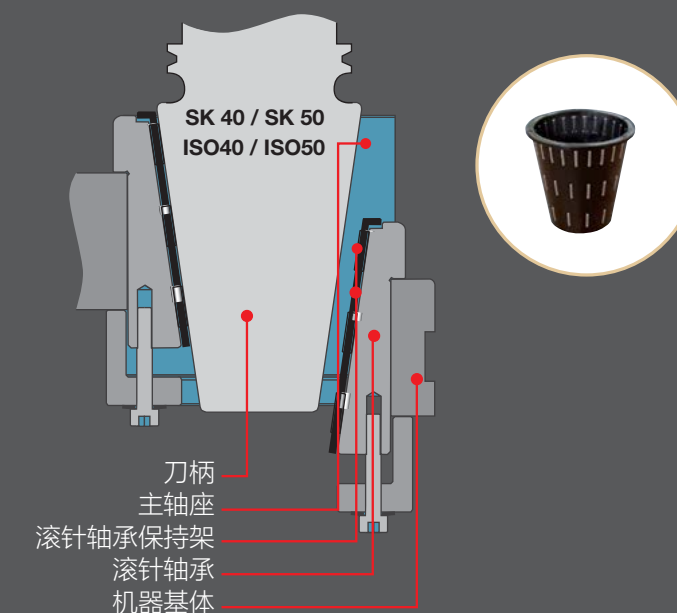
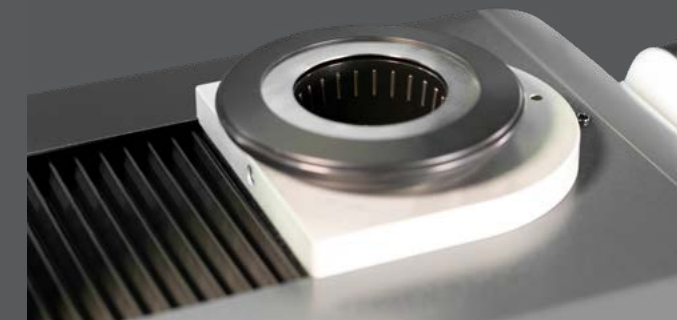


特点

- 手动控制X/Z 和 C轴
- EyeRay® Quadra图像处理
- 带远心镜头的CMOS数码相机
- 22英寸一体式PC，带触摸屏
- 光栅尺测量系统
- 无极手动微调
- 集成ISO50或ISO40刀具主轴
- X和Z方向的气动夹紧
- 主轴夹紧

透射光和反射光下的刀具检测

- 带有刀具适配器托盘的工作台
- 热敏打印机，包括1卷标签
- 适配器和刀具管理
- EyeRay® 界面
- 在线支持界面
- 操作员管理
- 多语言测量软件EyeRay®
- 最高同心度和最高测量EVOSET的高重复性精密的滚针轴承主轴
- 高轴向径向跳动精度指针轴承 $<2\mu$ ；真空主轴小于 2μ
- 带适配器EU/CH的插入式连接器
- Windows 10操作系统
- 230V电压



可选项

- X 和 Z 轴多种测量范围可选
- 使用后处理器、RFID 数据载体 (Balluff)、二维码等客户定制的解决方案进行数据传输
- 双摄像头系统
- 车刀柄分度装置
- 带制动功能的气动真空夹紧
- 高精度快速夹紧 PSE主轴
拉紧力：HSK=3 kN / SK=1.2 kN

测量范围

X400 Z400	X600 Z400
X400 Z600	X600 Z600

根据要求：测量范围高达 Z=760 mm

TOOL MASTER BASIC

用于刀具精确测量的无与伦比且高效的入门解决方案。 配备所有必要的测量功能



特点

- 即插即用解决方案
- 手动控制XZC轴
- EyeRay® 基本图像处理
- 带远心镜头的CMOS数码相机
- 带有18.5英寸显示器的PWB台式PC解决方案
集成ISO50或ISO40刀具主轴
- X和Z方向的气动夹紧
- 无极手动微调
- 快速聚焦刀具切削刃
- 在线支持界面
- 多语言测量软件EyeRay®
- 得益于EVOSET高精度主轴滚针轴承，具有最高的同心度和最高的测量重复性
- 高轴向径向跳动精度滚针轴承<2μ；真空主轴<2μ
- Windows 10操作系统
- 230V电压

可选项

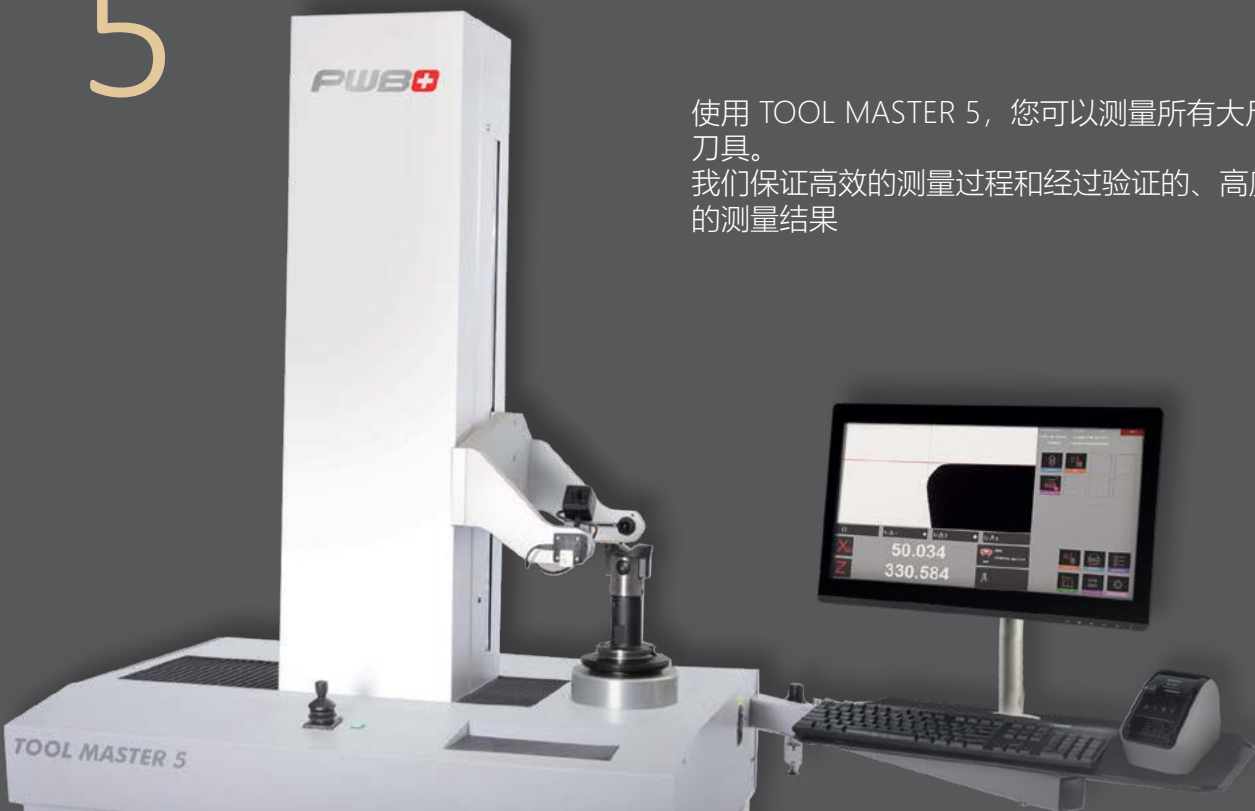
- 带有工具适配器托盘的工作台
- 热敏打印机，包括 1 卷标签纸
- 透射光下的刀具测量
- 车刀分度装置
- 主轴旋转制动器
- 带主轴制动功能的真空主轴
- 使用后处理器、RFID 数据载体 (Balluff)、二维码等客户定制的解决方案进行数据传输

测量范围

X400 Z400	X400 Z600
-----------	-----------

TOOL MASTER

5



使用 TOOL MASTER 5, 您可以测量所有大尺寸的刀具。
我们保证高效的测量过程和经过验证的、高度准确的测量结果

特点

- 摇杆和按键控制X/Z 轴
- EyeRay® TM5 图像处理系统
- 带远心镜头的 CMOS 数码相机
- 22 英寸一体机, 带触摸屏
- 带光栅尺测量系统
- 无极电动微调
- 集成 ISO50 或 ISO40 主轴
- 主轴旋转锁紧
- 透射光和反射光下的刀具检测
- 热敏打印机, 包括 1 卷标签纸
- 适配器管理和刀具管理
- EyeRay® 界面
- 在线支持界面
- 操作权限管理
- 多语言测量软件EyeRay®
- 借助 EVOSET 高精度主滚针轴, 实现最高同心度和最高测量重复性
- 高轴向径向跳动精度滚针轴承<2μ
- 带 EU/CH 适配器的连接板
- Windows 10 操作系统
- 电压 230 伏

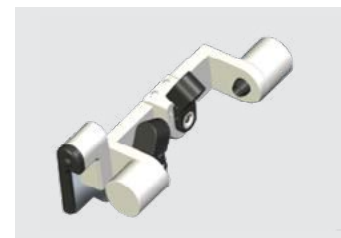
可选项

- 使用后处理器、RFID 数据载体 (Balluff)、二维码等客户定制的解决方案进行数据传输
- 子结构
- 车刀分度装置
- 带制动功能的真空夹紧主轴

测量范围

X400/600/1000 Z600/900

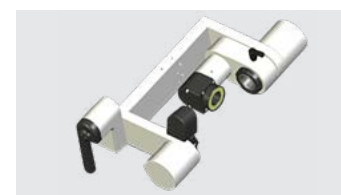
可选附件



CHC / 中心高度相机
车削刀具的中心高测量



测量多刀偏置刀具
的量范围20刀-20mm



用于水平和垂直方向测量的装置。
相机可以水平和垂直调整任何中间角度, 实现切削刃角度和半径的测量。



LED环形前照灯



前照灯



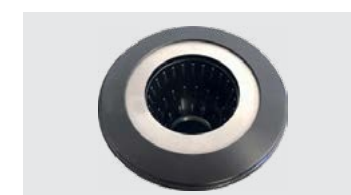
快速夹紧主轴系统 PSE
(强力拉紧)



高精度真空主轴



车削刀具的分度装置



手动主轴制动器



刀具架



基准棒
• SK40 / SK 50 Ø 30 x 330
• SK40 / SK50 Ø 30 x 90

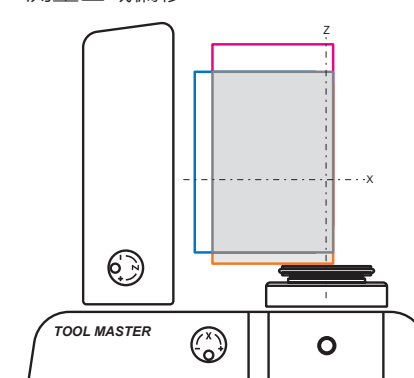


热敏打印机



工作台

测量区域偏移



- X 1
- X 2 Standard (Z500)
- ZD 1 Standard (Z750)
- ZH 1

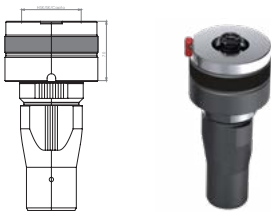


Pneumatic selective clamping
in X and Z

CNC主轴适配器/转换器

CNC 夹紧主轴

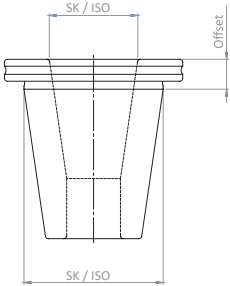
根据要求可以定制



SK	30 40 50
HSK	32 40 50 63 80 100
CAPTO	C3 C4 C5 C6 C8

SK

- SK/ISO 到SK/ISO 经过逐一验证 质量可靠
- 偏移值已经在刻变径套上

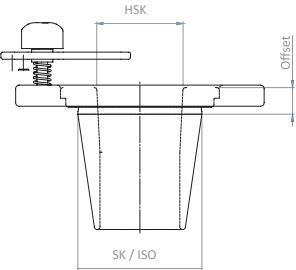


Z轴补偿值

内部规格	外形规格	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
SK10	30 mm	30 mm
SK15	30 mm	30 mm
SK20	15 mm	15 mm
SK25	15 mm	15 mm
SK30	15 mm	15 mm
SK35	15 mm	15 mm
SK40	15 mm	-
SK45	15 mm	-

HSK (Form A bis F)

- SK/ISO 到 HSK 的变径套可带或不带夹紧附件
- 偏移值已经刻在变径套上

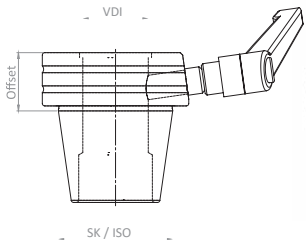


Z轴补偿值

内部规格	外形规格	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
HSK-A25	15 mm	15 mm
HSK-A32	15 mm	15 mm
HSK-A40	15 mm	15 mm
HSK-A50	15 mm	15 mm
HSK-A63	15 mm	60 mm
HSK-A80	52 mm	-
HSK-A100	70 mm	-

VDI 带夹紧杆

- 用夹紧杆夹紧VDI刀柄
- 预留O型圈槽的VDI转换套

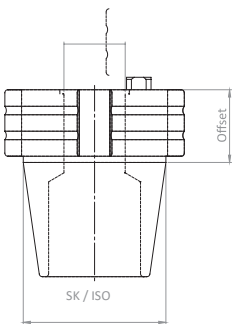


Z轴补偿值

内部规格	外形规格	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	70 mm
VDI50	35 mm	90 mm
VDI60	100 mm	-

VDI带分度

- 4*90°分度
- VDI刀柄通过定位销定位在转换套中
- 预留O型圈槽的VDI转换套

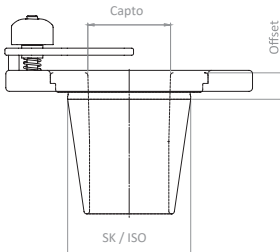


Z轴补偿值

内部规格	外形规格	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
VDI16	50 mm	50 mm
VDI20	35 mm	35 mm
VDI25	35 mm	35 mm
VDI30	35 mm	35 mm
VDI40	35 mm	80 mm
VDI50	35 mm	-
VDI60	100 mm	-
VDI80	140 mm	-

Capto ,Easy'

- Copta类型的刀柄以压紧板固定，利用变径套中的三个高点来定位



Z轴补偿值

内部规格	外形规格	
	SK50 / ISO50	SK40 / ISO40
C3	15 mm	-
C4	15 mm	-
C5	15 mm	-
C6	15 mm	-
C8	52 mm	-
C10	80 mm	-

软件 使用 EyeRay® 图像系统，您将拥有全球最前沿的刀具测量方案

全球领先的EYERAY 软件稳定可靠、易于使用、面向未来 EyeRay® 是一款模块化测量软件，用于刀具预调、测量和测试的全面和专业的软件解决方案。所有 PWB TOOL MASTER 设备都配备了 EyeRay® 软件。充分应对无论简单还是复杂的测量任务，并保证为每个要求都得到完美解决方案

- 只需六个基本图标即可轻松使用
- 明显易懂的功能键
- 针对任何特殊测量功能和特殊要求的可扩展性
- 快速测量
- 全自动操作选项
- 可通讯所有主流机器控制器和自动化生产的连接接口
- 保证过程可靠性
- 始终如一的精确测量结果



数据传输

建立传统或现代化生产的基础 - 从刀具管理、CAD/CAM 系统到刀具设置、测量和热缩的优化生产流程。EVOSET 为 各种CAM 系统以及所有不同的机器控制提供了众多接口。 各种系统之间的数据传输和通信工作简单、安全、快速。 刀具数据是现代制造中所有生产过程的基础，从 CAD/CAM 系统到设定和测量再到工件的制造



数据传输

- 后处理器
- RFID数据载体（巴鲁夫）
- 二维码扫描
- 矩阵代码
- U盘或串行接口
- 标签打印
- 客户定制的连接

服务和售后

我们为您提供全面的服务，以实现并保持您的最高制造效率。

我们的服务团队从个性化需求、调试到产品培训全程陪伴您——有了 EVOSET，您不仅拥有高精度的产品，还拥有高度专业的支持和广泛的制造知识。

附加价值

- 客户支持热线 +41 27 922 04 50 或 service@evoset.com
- 远程维护（在线支持）——针对任何类型的软件问题或快速支持
- 新功能或增强功能的软件更新
- 适用于所有设备的转换和改装套件（改装）
- 后续数据连接
- 软件的单独编程
- 备件和附件

我们训练有素的员工将提供专业建议、调试和产品培训，以确保最佳使用 EVOSET 产品。

具有真实价值的服务衡量标准

备件配件服务订购热线

新测量程序软件
更新调整
过程咨询 软件扩展 应用咨询
转换和改造

安装培训

EVOSET 瑞士创新 服务全球



EVOSET 是刀具预调，测量和热缩领域的世界领导者。

我们将生产力与绝对的用户友好性相结合，也与特殊项目业务的定制解决方案相结合，直至制定工具管理和所有生产过程连接领域的完整解决方案。

产品的重点是优化实现各种客户的需求。

质量与责任

EVOSET 代表世界一流的“瑞士制造”

我们的客户和合作伙伴的成功强调了创新和可持续的思维以及高质量的实现，同时保持了经济效率和可持续性。

环保行为带来经济回报 - 节能技术和工艺不仅具有生态效益，而且使我们的客户能够显著节省成本。

我们的态度体现在在世界市场上的良好声誉。

人类 人类是我们的焦点

知识 我们分享我们的知识

革新 我们一起去创新，新的方式

EVOSET - 我们承担责任 - 道德、社会生态和经济性。

EVOSET在刀具预调、测量、检测和热缩领域追求智能和互补的解决方案。

凭借多年的设备和软件经验，我们完全自己开发硬件及软件。

我们专业的工程人员保证您的成功和效率——提高您的生产力。

与强大的产品开发和制造相辅相成，我们及时为客户提供专业的全球服务。

作为生产行业的合作伙伴，EVOSET 不断开发新的瑞士品质产品，以进一步优化行业流程。

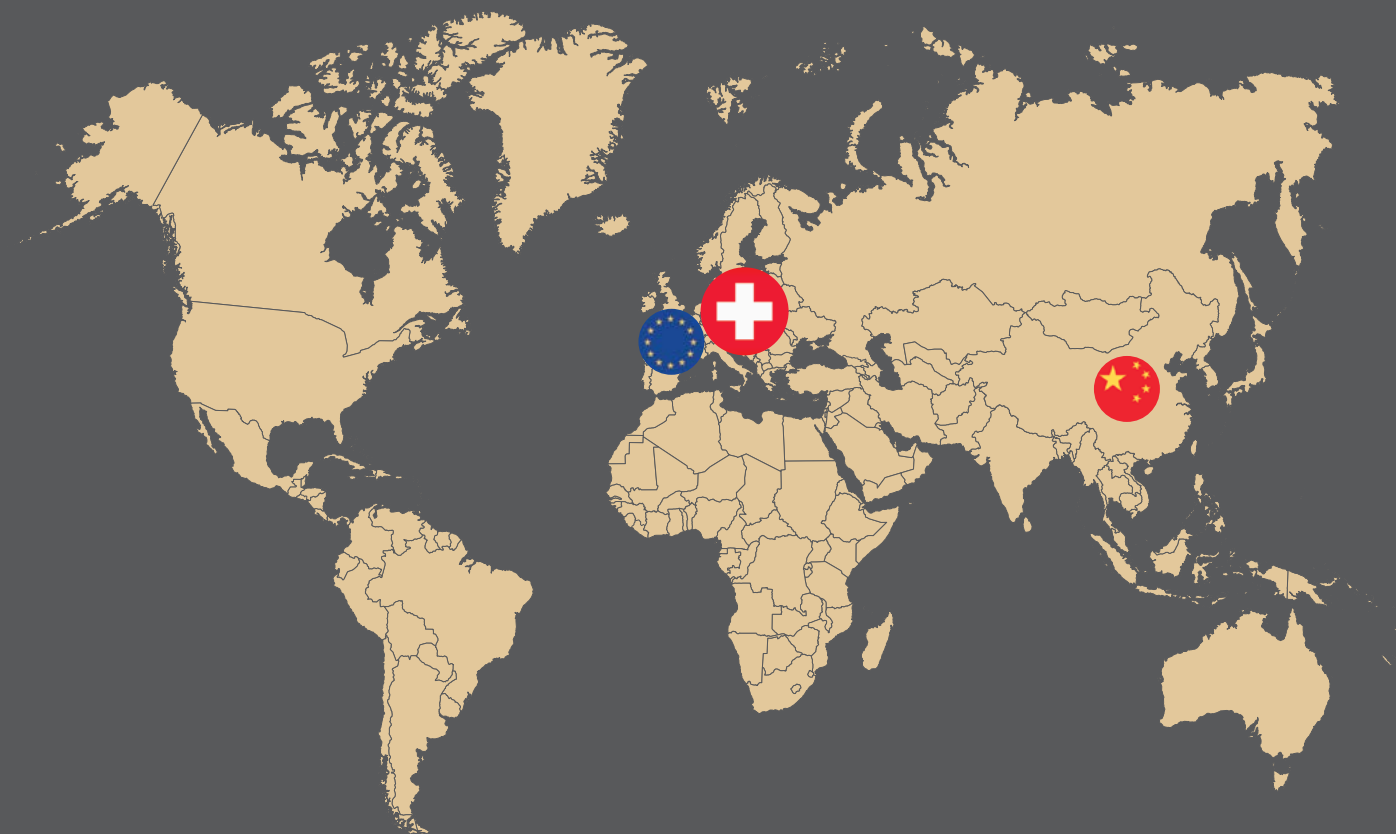
您的满意和您的成功是我们最关心的问题。

«EVOSET 代表世界一流的瑞士制造»。

社会责任感

我们的前提是——与员工、客户、供应商和社会环境建立信任关系和公平接触。

EVOSET 在三个方面履行社会责任



 总部和生产基地

 技术服务站

 技术服务站



深圳思诚资源科技有限公司
SHENZHEN SCZY TECHNOLOGY CO.,LTD.

电话/Tel: 0769-22186189

网址/Web: www.sczy.com

邮箱/E-mail: sales@sczy.com

地址/Adr: 广东省东莞市长安镇长青南路1号万科中心1906



微信公众平台